

Перед первым использованием

Инструменты, поступившие в клинику после покупки или ремонта, перед первой обработкой должны быть очищены от заводской смазки, а затем пройти полный цикл очистки, дезинфекции и стерилизации перед первым применением.

Новые инструменты имеют менее выраженным пассивный слой по сравнению со старыми. Проводите дезинфекцию, очистку и мойку новых инструментов отдельно от старых не менее 5 раз.

Очистка и дезинфекция

Применяйте энзимные дезинфицирующие чистящие средства с нейтральным показателем кислотности pH между 6 и 9, как наиболее щадящие.

Следите за тем, чтобы инструменты были погружены в дезинфицирующее средство полностью. Соблюдайте время экспозиции и концентрацию рабочего раствора, указанные в инструкции производителей чистящих средств.

Промывайте инструменты под проточной водой для удаления остатков чистящего средства.

Мойка

Используйте специализированные моющие средства для хирургических инструментов нейтральным показателем кислотности pH = 7.

Обязательно промывайте инструменты дистиллированной водой по окончании ультразвуковой и ручной мойки для полного удаления остатков чистящих и дезинфицирующих средств.

Размещайте шарнирные инструменты (ножницы, иглодержатели и прочие) в ультразвуковой ванне только в раскрытом виде.

Очищайте все видимые загрязнения с поверхности хирургических инструментов при помощи мягкой нейлоновой щетки с коротким ворсом.

Следуйте указаниям инструкций производителей автоматических моюще-дезинфицирующих машин.

Сушка

Производите тщательное высушивание инструментов естественным путем, с использованием салфеток из неабразивной ткани без ворса, сжатым воздухом или с использованием специализированных сушильных шкафов для хирургических инструментов.

Контроль

Проверяйте поверхности очищенных хирургических инструментов на наличие загрязнений и пятен. Большинство образующихся пятен не являются коррозией, но оказываются следами взаимодействия инструментов с кислотными и щелочными моющими средствами.

Производите проверку инструментов в соответствии с их функциональными назначениями.

Регулярно смазывайте соединения шарнирных инструментов (ножниц, иглодержателей, щипцов и т.д.) специализированными смазочными средствами.

Стерилизация

Укладывайте инструменты в крафт пакеты в полностью высушенном состоянии.

Автоклавируйте шарнирные инструменты только в раскрытом виде.

Важно помнить, что при автоклавировании шарнирных инструментов в сомкнутом состоянии, в швах или стыках могут появиться трещины из-за температурного расширения металлов.

Рекомендуемые производителем условия паровой стерилизации: температура 132—134 °C в течение 15 минут с последующей сушкой в течение 30 минут. Данные значения могут варьироваться в зависимости от рекомендаций производителя используемого оборудования.

Хранение

Обеспечивайте и поддерживайте надлежащую вентиляцию, температуру и влажность в местах хранения инструментов.

Обеспечивайте порядок использования стерилизованных инструментов в соответствии с принципом FIFO (First In — First Out), т. е. «первым пришел — первым ушел».

Рекомендуется проводить полный цикл чистки и стерилизации при обнаружении поврежденных упаковок для хранения.



Дополнительные источники информации:

- 1 «Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней» — действующая версия;
- 2 инструкции производителей дезинфицирующих средств, зарегистрированных в РФ федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения (Росздравнадзор);
- 3 инструкции производителей смазочных средств, зарегистрированных в РФ федеральной службой по надзору в сфере здравоохранения (Росздравнадзор).



Перечень возможных проблем, причин их возникновения и способов устранения последствий

Наиболее частые причины возникновения проблем — это превышение времени экспозиции в дезинфицирующих средствах, использование дешевых хлорсодержащих, щелочных и кислых моющих средств, плохое промывание инструментов после дезинфекции, недостаточная нейтрализация моющих средств дистиллированной водой во время заключительной промывки.

Проблема	Причина	Способ устранения последствий
Появление пятен	Заводская смазка не удалена перед первой обработкой инструментов	Нейтрализуйте налет кислыми моющим и чистящими средствами для восстановления пассивного слоя
	Инструменты плохо промыты после ручной мойки	Тщательно промойте инструменты под проточной, затем дистиллированной водой
	Инструменты плохо промыты после ультразвуковой мойки	Тщательно промойте инструменты под проточной, затем дистиллированной водой. Дополнительно: проведите очистку ванны
	«Старый» раствор в ультразвуковой ванне	Замените раствор в ванне согласно рекомендациям производителя оборудования
	Автоклав давно не проходил чистку	Очистите автоклав согласно рекомендациям производителя оборудования
	Плохое качество воды для автоклава	Проверьте систему деминерализации воды согласно рекомендациям производителя оборудования
Поверхностная коррозия	Инструменты укладывались в крафт пакеты плохо просушенными	Очистите инструменты кислыми моющими средствами, нейтрализаторами или механическим путем
	Превышена концентрация дезинфицирующих средств	Очистите инструменты кислыми моющими средствами, нейтрализаторами или механическим путем
	Превышено время экспозиции инструментов в дезинфицирующих средствах	Очистите инструменты кислыми моющими средствами, нейтрализаторами или механическим путем
	Длительное воздействие воды	Очистите инструменты кислыми моющими средствами, нейтрализаторами или механическим путем
Контактная коррозия	Длительный контакт нержавеющей стальных, никелированных и хромированных инструментов	Не допускайте контакт инструментов из разных материалов друг с другом во время дезинфекции
	Длительный контакт старых и новых инструментов из нержавеющей стали	Разделяйте старые и новые инструменты друг от друга во время дезинфекции
Щелевая коррозия	Недостаточное просушивание инструментов	Очистите инструменты кислыми моющими средствами и нейтрализаторами
Коррозия вследствие напряжений	Дезинфекция и автоклавирование шарнирных инструментов в сомкнутом виде	Техническое обслуживание и ремонт не предусмотрены
Появление трещин	Дезинфекция и автоклавирование шарнирных инструментов в сомкнутом виде	Техническое обслуживание и ремонт не предусмотрены
Фрикционная коррозия	Недостаточная смазка и плохое просушивание инструментов	Очистите инструменты кислыми моющими средствами и нейтрализаторами. Своевременно смазывайте шарнирные соединения
	Высокая концентрация хлорсодержащих дезинфицирующих средств	Очистите инструменты кислыми моющими средствами, нейтрализаторами и механическим путем
Язвенная коррозия	Длительное время нахождения на поверхности инструментов органических остатков и физиологического раствора	Очистите инструменты кислыми моющими средствами, нейтрализаторами и механическим путем